

Nowoczesne rozwiązania układów przesiewania Progress ECO S.A.

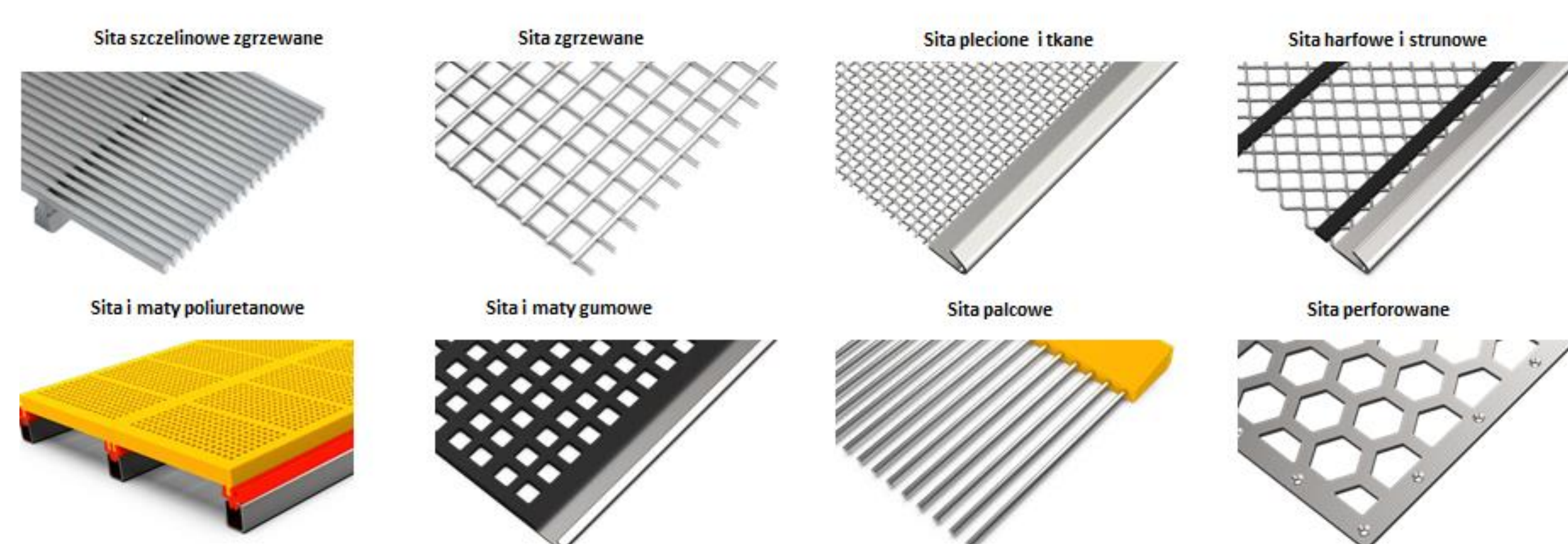
Piotr Pasiowiec, Grzegorz Rygiel, Klaudia Bańczyk, Bogdan Skruch, Jerzy Wajs, Barbara Tora

Streszczenie

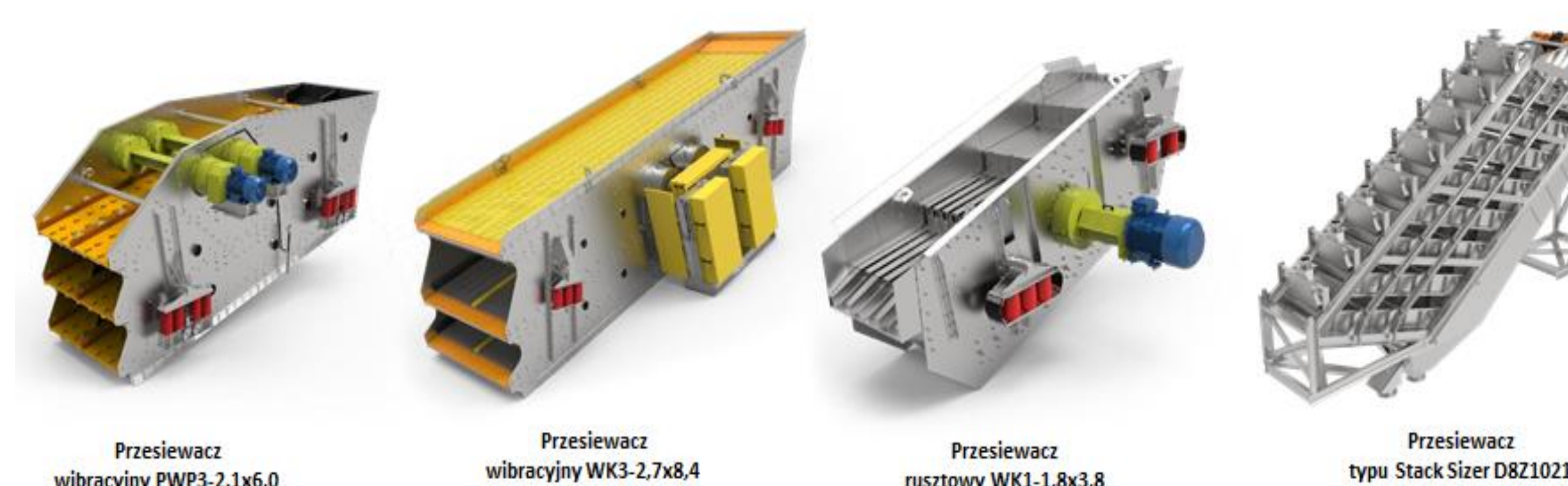
PROGRESS ECO S.A. projektuje, produkuje i modernizuje linie technologiczne w zakładach przerobczych. Urządzenia PROGRESS ECO S.A znajdują zastosowanie w klasyfikacji, odwadnianiu i transporcie węgla kamiennego i koks, surowców skalnych, recyklingu odpadów komunalnych i przemysłowych oraz w przemyśle chemicznym i spożywczym.

Bazując na 35-letnim doświadczeniu w projektowaniu i produkcji sit przemysłowych PROGRESS ECO S.A. zapewnia fachowe doradztwo i wsparcie w zakresie doboru rodzajów i parametrów sit w dowolnym systemie mocowania. PROGRESS ECO S.A. projektuje, produkuje i modernizuje linie technologiczne w zakładach przerobczych. Nasze urządzenia znajdują zastosowanie w klasyfikacji, odwadnianiu i transporcie węgla kamiennego i koks, surowców skalnych, recyklingu odpadów komunalnych i przemysłowych oraz w przemyśle chemicznym i spożywczym.

Sita przemysłowe do wszystkich typów przesiewaczy



Przesiewacze



Przesiewacz PWK-1Z-1,6x4,5 do klasyfikacji drobnych ziaren Piława Górna

Wyzwania:

✓ Po wcześniejszej przebudowie pokładów sitowych z sit harfowych na sita tkane na istniejącym przesiewaczu konieczne było dwukrotne przesianie materiału ze względu na ryzyko niedotrzymania ilości nadziarna we frakcji 0-2mm.

✓ Materiał klinował się w oczkach, sita wymagały częstego czyszczenia wymuszając przestoje produkcyjne.

Technologia:

Linia technologiczna do kontrolnej klasyfikacji frakcji 0-2 mm została zrealizowana w systemie „pod klucz”. Linia składa się z przesiewacza wibracyjnego PWK-1Z-1,6x4,5 wraz z konstrukcją wsporczą, przenośnika zasilającego B-650mm, L-10,1 mb oraz przenośnika odbierającego B-650mm, L-18,5 mb. Przesiewacz wyposażony został w system koszy z siatki plecionej, wypełnionych kulami kauczukowymi do oczyszczania sit.

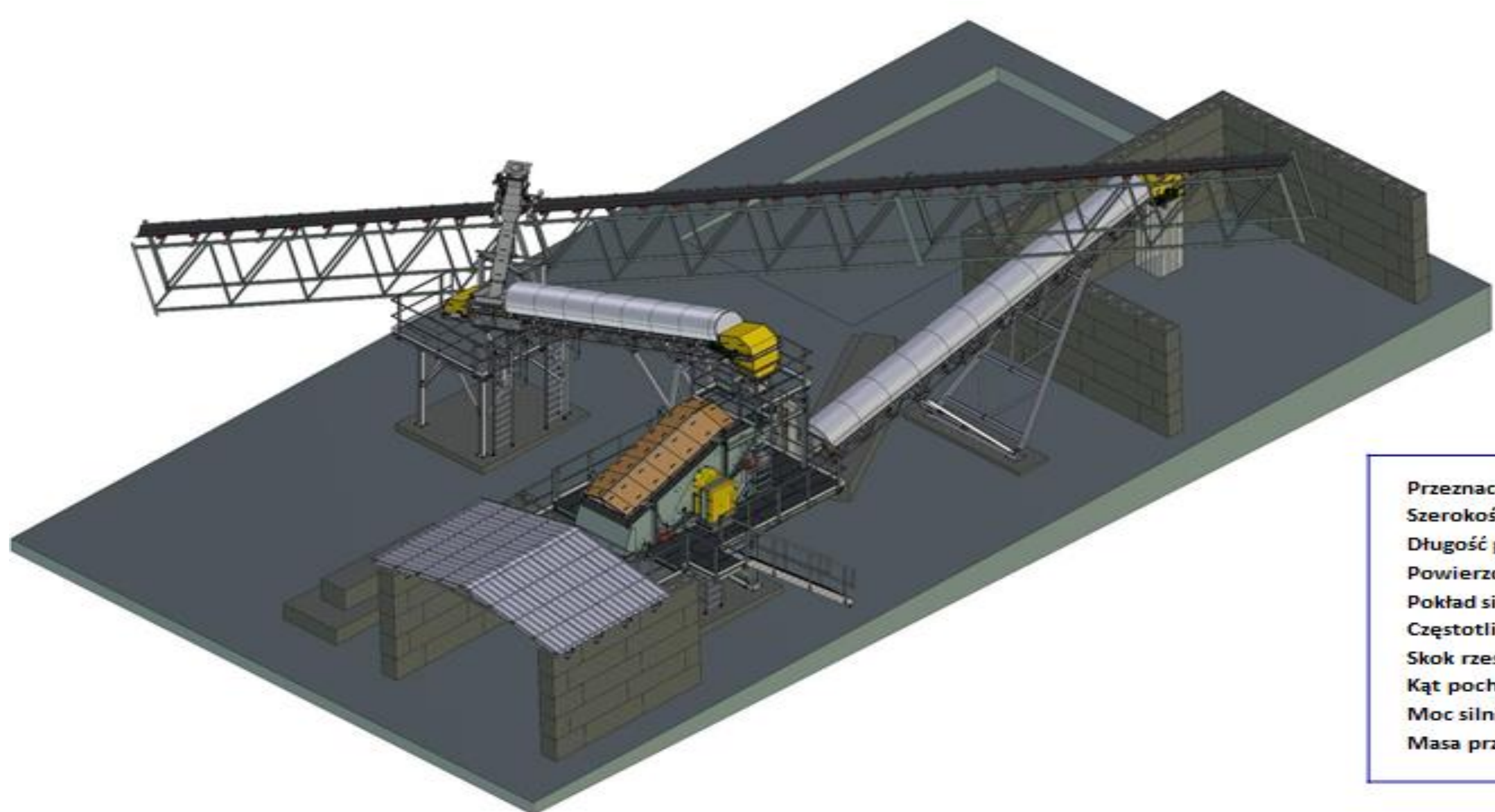
Przesiewacz do klasyfikacji żwiru na mokro – Krakowskie Zakłady Eksploatacji Kruszyw ZEK Niepołomice

Wyzwanie:

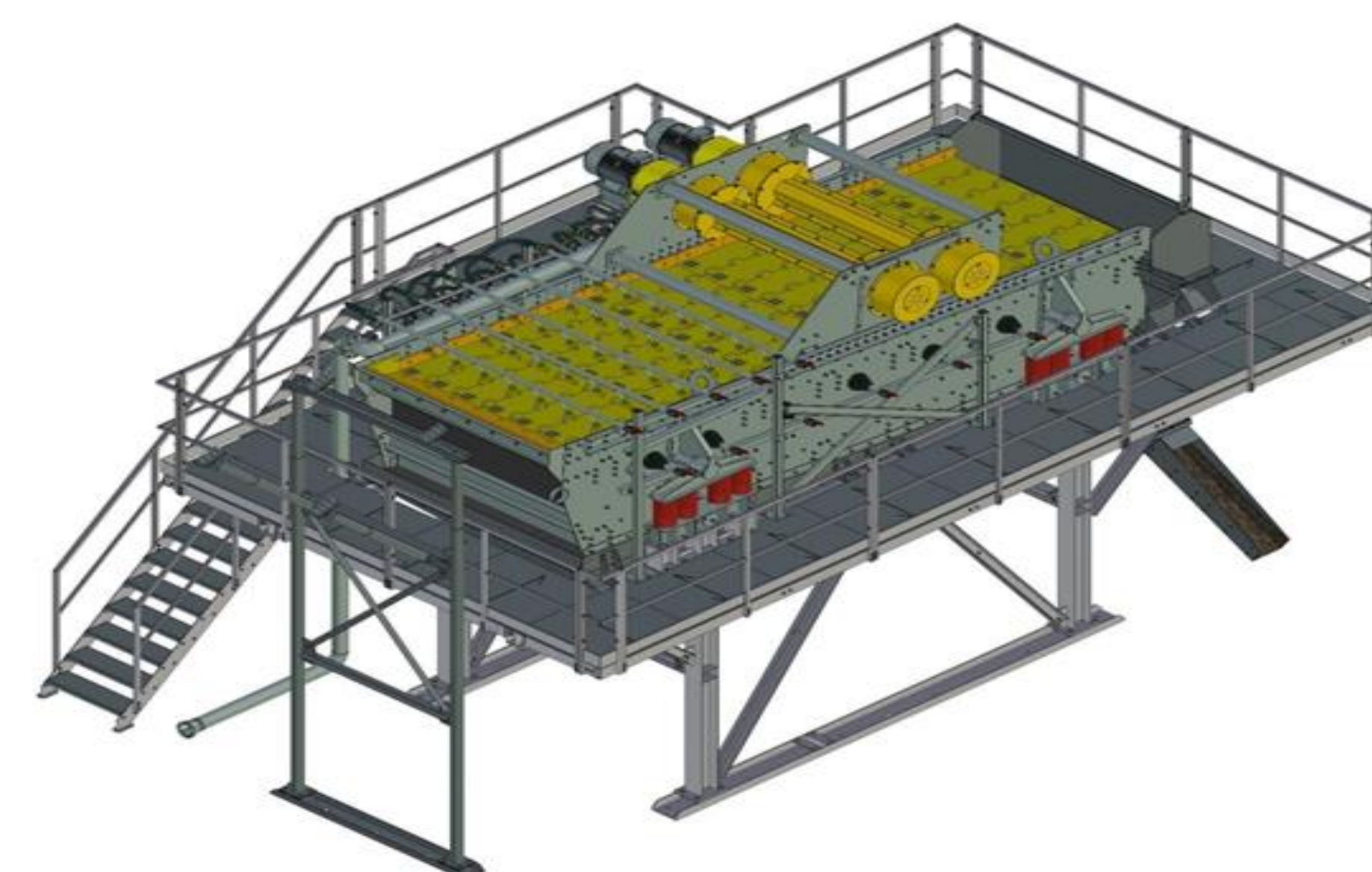
✓ Optymalizacja procesu klasyfikacji frakcji 0-2 mm w celu uzyskania wydajności 160 Mg/h frakcji 0-2 i 2-16 mm.

Technologia:

Linia technologiczna do klasyfikacji żwiru na bazie przesiewacza dwupokładowego PWE-2,1x6,0 została zaprojektowana i wykonana wraz z konstrukcją wsporczą, zsuwnią nadawczą i odbiorczą oraz wanną obciekową. Przesiewacz został wyposażony w dwa pokłady sit poliuretanowych mocowanych w systemie Pro-CLIN. Nad każdym z pokładów zabudowana jest instalacja natryskowa. Dodatkowo w celu uzyskania maksymalnej skuteczności, pokład sit został wyposażony w progi zwalniające, umożliwiające maksymalne wydłużenie czasu pozostania materiału na pokładzie sitowym.



Przeznaczenie	Klasyfikacja amfibolitu
Szerokość pokładu	1600 mm
Długość pokładu	4500 mm
Powierzchnia pokładu sit	7,2 m ²
Pokład sitowy	Sita tkane
Częstotliwość drgań	20,4 Hz
Skok rzeszota	5,3±0,5 mm
Kąt pochylenia rzeszota	22 i 14°
Moc silnika	15 kW
Masa przesiewacza	4 Mg



Przeznaczenie	Klasyfikacja żwiru na mokro
Szerokość pokładu	2100 mm
Długość pokładu	6000 mm
Powierzchnia pokładu sit	2x12,6 m ²
Sita pokładu górnego	Sita PU PRO-CLIN #18/20
Sita pokładu dolnego	Sita PU PRO-CLIN //2
Częstotliwość drgań	16,25 Hz
Skok rzeszota	8±1 mm
Kąt pochylenia rzeszota	4°
Moc silnika	2x15 kW

Realizując strategię rozwoju powołujemy nową markę do współpracy z branżą Surowców Mineralnych

