

Innowacyjne rozwiązania procesów klasyfikacji i wzbogacania surowców mineralnych przy zastosowaniu urządzeń produkcji Progress Eco S.A.

Klaudia Bańczyk, Bogdan Skruch, Jerzy Wajs, Piotr Pasiowiec, Barbara Torá

Streszczenie

W artykule przedstawiono trzy wybrane projekty realizowane przez Progress Eco S.A.

1. Modernizacja Zakładu Przeróbki Mechanicznej węgla KWK „Knurów-Szczygłowice / Ruch Knurów” w celu zwiększenia wielkości produkcji brutto o min. 10 000 t/dobę i wzrost wydajności załadunku ze zwału węgla.
2. Zabudowa instalacji odzysku drobnych ziaren węglowych z obiegu wodno-mułowego w PG Silesia Sp. z o.o.. Instalacja będzie przeznaczona do klasyfikacji mułów węglowych zmagazynowanych w osadnikach ziemnych.
3. Budowa Zakładu Przeróbki Mechanicznej Węgla kopalni KWK HEDDI II, w skład której wchodzi: instalacja kruszenia, klasyfikacji węgla oraz ciągi transportowe i plac składowy. Wzbogacanie oparte jest na cyklonach cieczy ciężkiej i hydrosizerze.

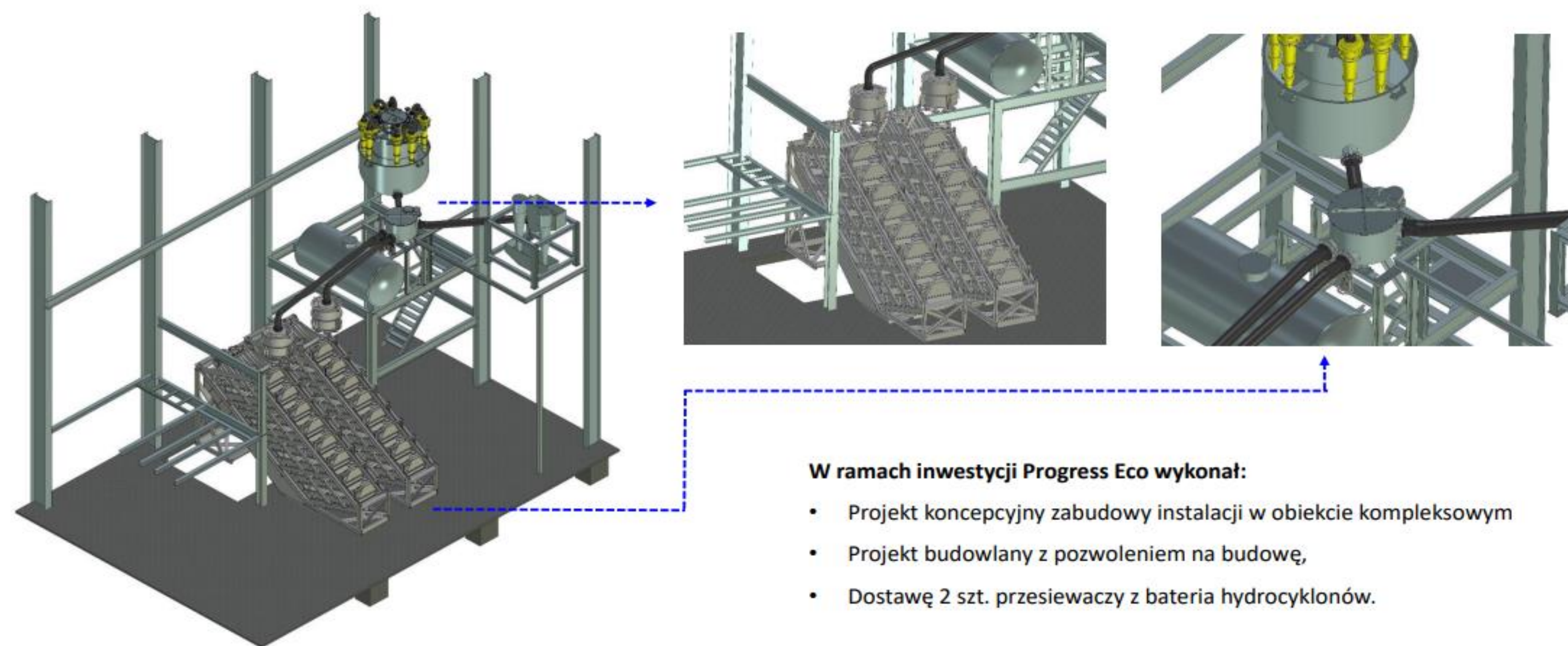
Progress Eco S.A. oferuje kompleksową obsługę procesów budowy i modernizacji obejmującą wykonanie projektu koncepcyjnego zakładu przerobczego, wykonanie projektu budowlanego wraz z uzyskaniem pozwolenia na budowę, projekt wykonawczy w branży budowlanej, technologiczno-maszynowej, elektrycznej i AKPiA oraz nadzory autorskie – świadczone podczas budowy.



Modernizacja zakładu przeróbki mechanicznej węgla KWK „Knurów-Szczygłowice / Ruch Knurów”



Zabudowa instalacji odzysku drobnych ziaren węglowych z obiegu wodno-mułowego PG Silesia.



Projekt budowlany i wykonawczy zakładu przerobczego wraz z instalacją technologiczną nowej kopalni

Celem projektu: budowa Zakładu Przeróbki Mechanicznej Węgla kopalni KWK HEDDI II, w skład której wchodzi: instalacja kruszenia, klasyfikacji i sortowania węgla oraz ciągi transportowe i plac składowy

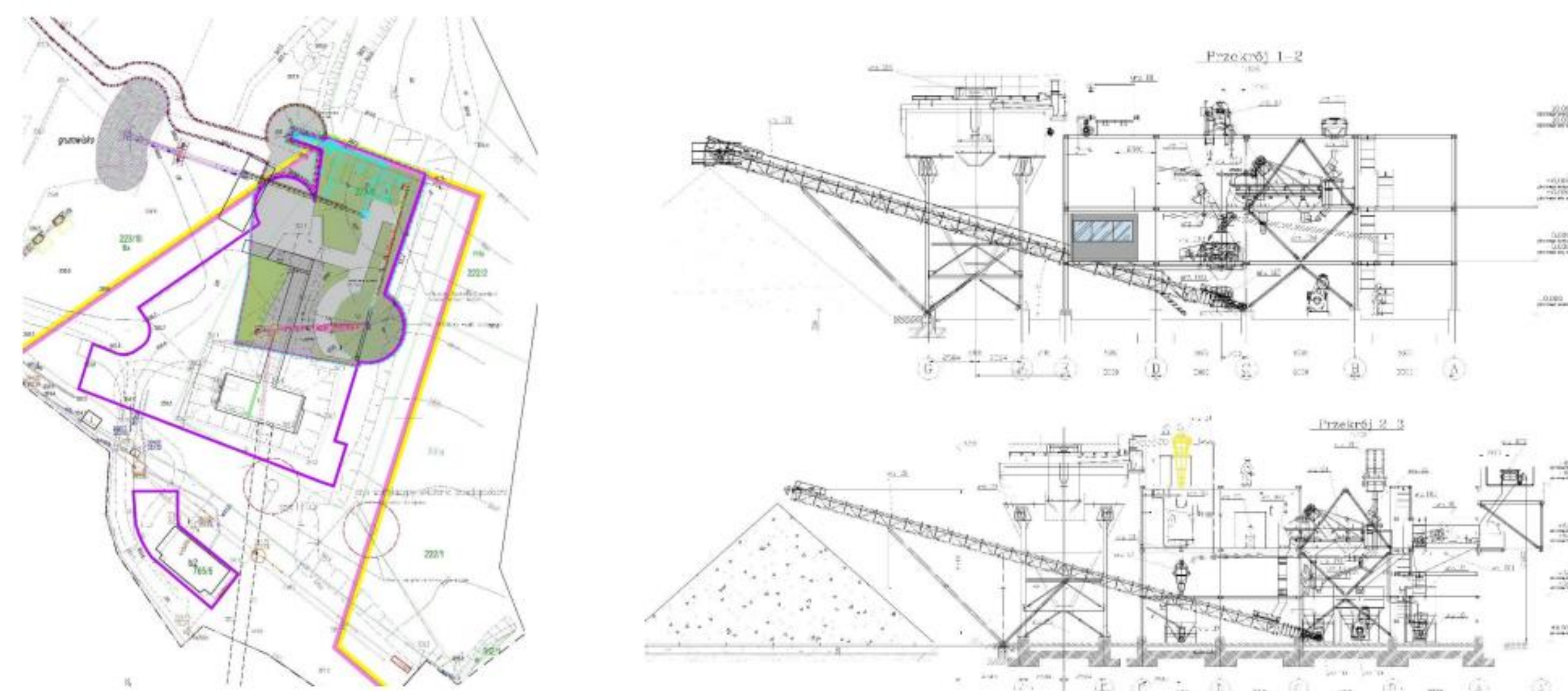
Zasadnicze zadania modernizacji:

- Projekt koncepcyjny zakładu przerobczego,
- Projekt budowlany wraz z uzyskaniem pozwolenia na budowę,
- Projekt wykonawczy w branży budowlanej, technologiczno-maszynowej, elektrycznej i AKPiA,
- Nadzory autorskie – świadczone podczas aktualnie budowanej kopalni.

Instalacja technologiczna oparta jest na cyklonach cieczy ciężkiej i hydrosizerze. Wzbogacany węgiel to węgiel chudy. Wydajność instalacji - 100 Mg/h.



Projekt budowlany i wykonawczy zakładu przerobczego wraz z instalacją technologiczną nowej kopalni



Razem z Klientem tworzymy wizję i szczegóły rozwiązania.

Wspieramy cały proces wdrożenia - od projektu po instalację, rozruch i serwis posprzedażowy.

Skorzystaj z naszego doświadczenia w procesach klasyfikacji, odwadniania i odmulania.